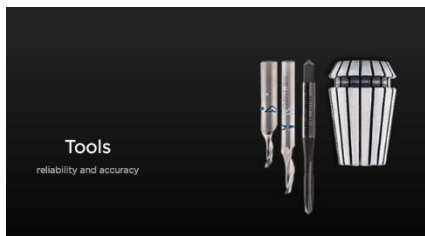


FRESE SX HM INTEGRALE 2T 6X35  
LT=85

FRESE  
codice: E5003642



Categoria  
UTENSILERIA

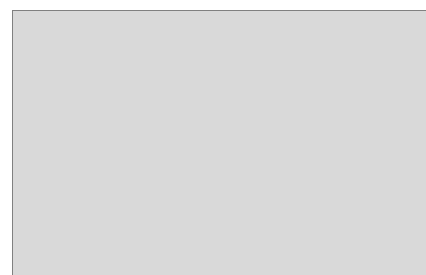
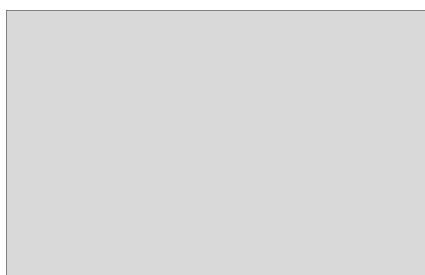
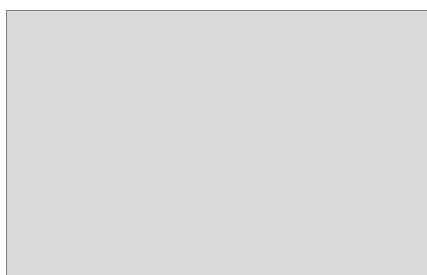


Materiale Lavorato  
Pvc / Fibra di Vetro

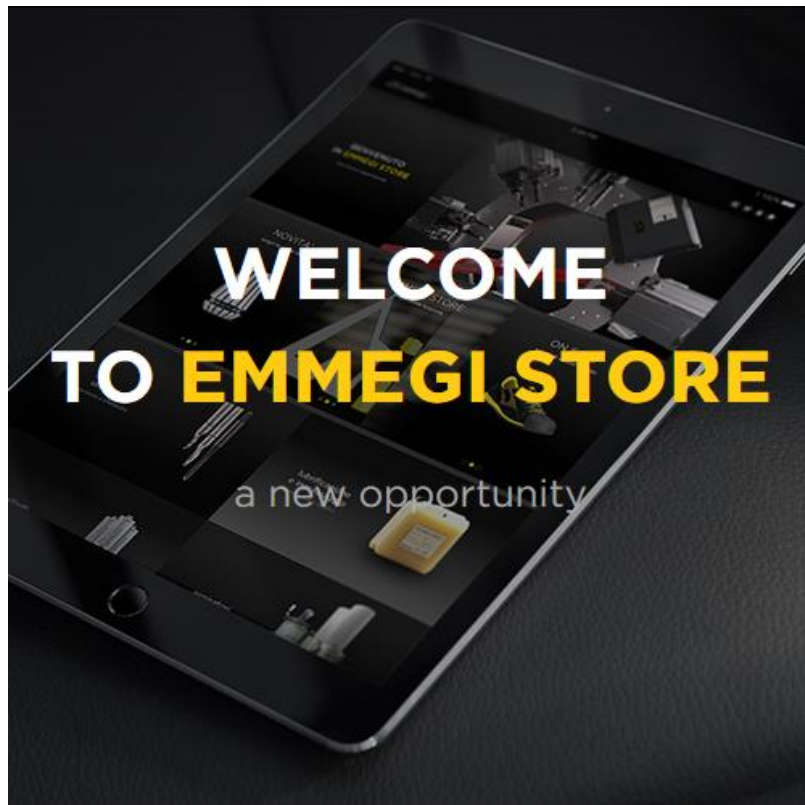


Le frese Emmegi sono sinonimo di qualità e rappresentano lo strumento ideale per realizzare superfici perfettamente lineari; l'elevata concentricità garantisce una perfetta geometria di taglio mentre il profilo ottimizzato dei taglienti assicura una magg

precisione e affidabilità



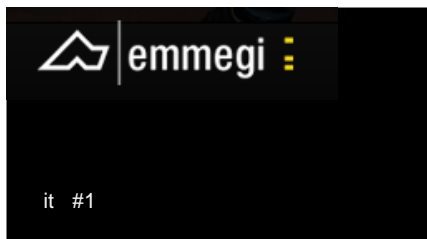
FRESE  
Codice: E5003642



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

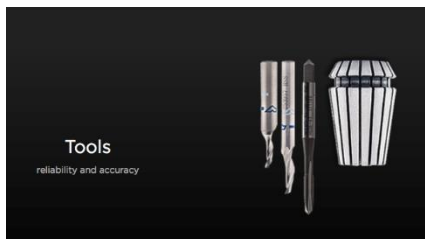
Lunghezza utile portautensili  
Diametro portautensile  
Diametro codolo  
Diametro utensile  
Diametro secondario utensile  
Attacco pinza  
Velocità max unità angolare  
attacco utensile  
Lunghezza corpo compensatore  
Lunghezza gambo compensatore  
Lunghezza totale fresa  
Lunghezza tagliente  
Lunghezza tagliente 1° diametro  
Avanzamento corsa compensatore positiva  
Avanzamento corsa compensatore negativa  
Diametro lama  
Diametro foro albero  
Diametro foro trascinamento  
Interasse foro trascinamento  
Spessore lama  
Numero di denti  
Verso di rotazione  
Maschiatura  
Altezza Max  
Numero Colli  
Peso

1  
0,5



unità angolare 90° a 1 uscita per utensili  
a fresare HSK 63 F - ER20 - velocità  
(giri/1') = 12.000

**UNITÀ ANGOLARI**  
codice: **E5004120**



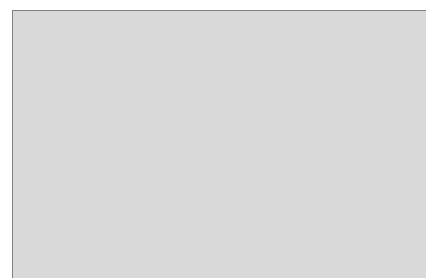
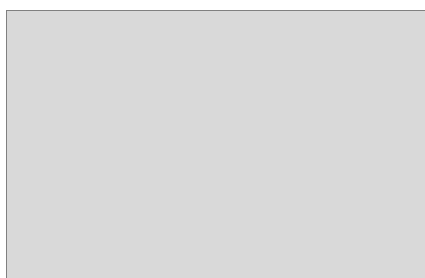
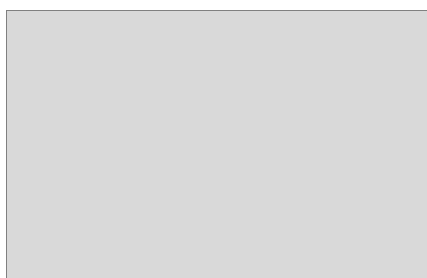
**Categoria**  
**UTENSILERIA**



**Materiale Lavorato**  
**Alluminio / PVC**

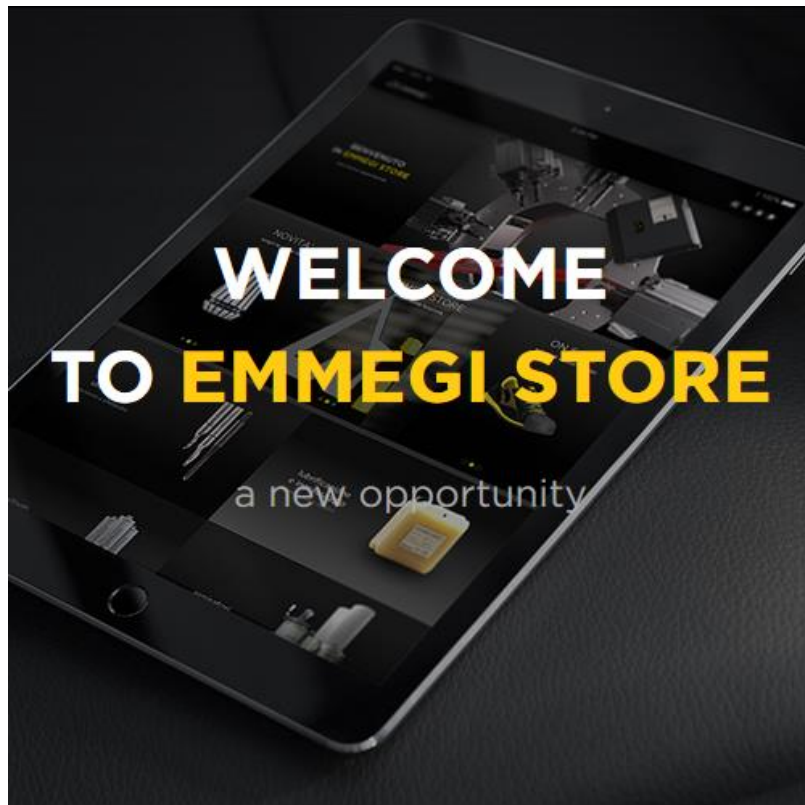
Le teste angolari a una uscita Emmegi sono l'ideale per realizzare lavorazioni di fresatura, maschiatura e foratura su profili in alluminio. Sono dotate di attacco per cono HSK 63F e pinza incassata ER 20.

**precisione e affidabilità**



unità angolare 90° a 1 uscita per utensili a fresare HSK 63 F - ER20 - velocità (giri/1') = 12.000

UNITÀ ANGOLARI  
Codice: E5004120



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza utile portautensili	
Diametro portautensile	
Diametro codolo	
Diametro utensile	
Diametro secondario utensile	
Attacco pinza	ER 20
Velocità max unità angolare	12000
attacco utensile	HSK 63F
Lunghezza corpo compensatore	
Lunghezza gambo compensatore	
Lunghezza totale fresa	
Lunghezza tagliente	
Lunghezza tagliente 1° diametro	
Avanzamento corsa compensatore positiva	
Avanzamento corsa compensatore negativa	
Diametro lama	
Diametro foro albero	
Diametro foro trascinamento	
Interasse foro trascinamento	
Spessore lama	
Numero di denti	
Verso di rotazione	
Maschiatura	
Altezza Max	
Numero Colli	1
Peso	4,5

